



Ringo

LED Ringleuchte

Technische Detailbeschreibung

Kenndaten

- Produkttyp: Ringleuchte
- Produzent: SML
- Familie: Ringo
- Artikel Nr.: HA-RI-15102D-MP-840S-F
- EAN Nr.: 9010086267021

Lichttechnik:

- Lichtaustritt: direkt strahlend
- Symmetrie: symmetrisch strahlend

Bestückung:

- LED
- Nettolichtstrom: 8.730lm
- Farbtemperatur: 4000K
- Farbwiedergabe CRI: 80
- Anschlussleistung: 102.7W

Betriebsgerät:

- Vorschaltgerät: EVG nicht dimmbar

Material/Farbe:

- Leuchtengehäuse: Aluminium
- Abdeckung: mikropr. Optik
- Farbe: silber

Montage:

- Montageart: Abhängung
- Montageort: Decke

Elektrischer Anschluss:

- Anschluss: Klemme 3-polig
- Nennspannung: 230V, AC, 50-60Hz

Abmessung:

- Abmessung Leuchte: DM1500×H87mm
- Gewicht: 19.7kg

Schutzart:

- Schutzart: IP20
- Prüfzeichen: CE, RoHs

Lebensdauer:

- Lebensdauer: 50.000h L80/B20 (L80/B10), (bei UT = 35°C)
- Garantie: 5 Jahre



CE IP20

