





SML | UP-CL102-2,5-830-TRD

 Diese Leuchte enthält eingebaute LED-Lampen

LED

A++
A+
A
B
C
D
E

Die LED-Lampen können in der Leuchte nicht ausgetauscht werden

874/2012 

Nano

LED Downlight

Technische Detailbeschreibung

Kenndaten

- Produkttyp: Downlight
- Produzent: SML
- Familie: Nano
- Artikel Nr.: UP-CL102-2,5-830-TRD
- EAN Nr.: 9010086209823

Lichttechnik:

- Abstrahlwinkel: 60°
- Lichtaustritt: direkt strahlend
- Symmetrie: rotations symmetrisch

Bestückung:

- LED
- Nettolichtstrom: 735lm
- Farbtemperatur: 3000K (warm weiß)
- Farbwiedergabe CRI: >80
- Anschlussleistung: 8W

Betriebsgerät:

- Vorschaltgerät: Triak dimmbarer Vorschaltgeräte-Einheit

Material/Farbe:

- Leuchtengehäuse: Aluminiumdruckguss
- Farbe: ähnlich RAL 9016 (weiß)

Montage:

- Montageart: werkzeuglose Schnellmontage mittels Haltefedern für Deckenstärken von 1-25mm
- Montageort: Decke

Elektrischer Anschluss:

- Anschluss: 3 polige Klemme, Netzspannung: 220-240V/50-60 Hz
- Nennspannung: 230V, AC, 50-60Hz

Abmessung:

- Abmessung Leuchte: DM80xH30mm
- Gewicht: 0,24kg

Schutzart:

- Schutzart: IP 65
- Zulässige Umgebungstemperatur: -20°C- +40°C
- Prüfzeichen: CE, RoHs

Lebensdauer:

- Lebensdauer: 40.000h (L80/B10), (bei UT = 35°C)
- Garantie: 3 Jahre